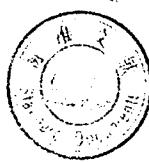


JIS

ユニファイねじ用ハンドタップ

(C) JIS B 4432 : 1999

深圳市标准技术研究院
馆藏资料业务专用章



平成 11 年 5 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

まえがき

この規格は、工業標準化法に基づいて、日本工業標準調査会の審議を経て、通商産業大臣が改正した日本工業規格である。これによってJIS B 4432 : 1988は改正され、この規格に置き換えられるとともに、JIS B 4438 : 1988はこの規格に統合・廃止される。

今回の改正は、対応国際規格であるISO 529 : 1993(Short machine taps and hand taps)及びISO 8830 : 1991(High-speed steel machine taps with ground threads—Technical specifications)との整合化を図るため改正を行った。

この規格の一部が、技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。通商産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかる確認について、責任はもたない。

JIS B 4432には、次に示す附属書がある。

附属書1(規定) ISOによらないユニファイねじ用ハンドタップ(J形)

附属書2(規定) ねじの呼び径及びピッチとタップのシャンク径、全長及びねじ部の長さの一覧表

附属書3(参考) シャンク四角部の寸法

主務大臣：通商産業大臣 制定：昭和 29. 8. 18 改正：平成 11. 5. 20

官報公示：平成 11. 5. 20

原案作成協力者：日本工具工業会

審議部会：日本工業標準調査会 FA部会（部会長 吉川 弘之）

この規格についての意見又は質問は、工業技術院標準部標準業務課 産業基盤標準化推進室（〒100-8921 東京都千代田区霞が関1丁目3-1）にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

日本工業規格

JIS



ユニファイねじ用ハンドタップ B 4432 : 1999

Short machine taps and hand taps for unified threads

序文 この規格は、1993年に第2版として発行されたISO 529, Short machine taps and hand taps及び1991年に第1版として発行されたISO 8830, High-speed steel machine taps with ground threads—Technical specificationsを元に作成した日本工業規格であり、本体には、対応する国際規格を翻訳し、技術的内容を変更することなく作成したが、対応国際規格には規定されていない規定項目(引用規格、定義、品質の外観・ねじ部の精度、試験方法、検査、製品の呼び方及び包装の表示)を追加した。

また、附属書には、従来のJIS B 4432及びJIS B 4438で規定していた内容を元にJ形として規定した。

なお、この規格の本体で点線の下線を施した箇所は、対応国際規格にはない事項である。

1. 適用範囲 この規格は、呼びNo.1-64UNC～4-4UNCのユニファイ並目ねじ及び呼びNo.0-80UNF～1 1/2-12UNFのユニファイ細目ねじのねじ立てに用いるユニファイねじ用ハンドタップ(ユニファイねじ用ショートマシンタップともいう。)(以下、タップという。)について規定する。

備考1. ハンドタップとは、一般に使用するタップで主に機械でねじ立てを行うが、手作業で使用することもある。

2. この規格の本体によらないタップを、附属書1(規定)に規定する。

3. この規格本体の対応国際規格を、次に示す。

ISO 529 : 1993 Short machine taps and hand taps

ISO 8830 : 1991 High-speed steel machine taps with ground threads—Technical specifications

2. 引用規格 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによってこの規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

JIS B 0021 製品の幾何特性仕様(GPS)—幾何公差表示方式—形状、姿勢、位置及び振れの公差表示方式

JIS B 0101 ねじ用語

JIS B 0176 ねじ加工工具用語

JIS B 0271 ねじ測定用三針

JIS B 0401-2 尺寸公差及びはめあいの方式—第2部：穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表

JIS B 4002 ストレートシャンク部をもつ回転工具—シャンク径及びシャンク四角部の寸法

JIS B 7153 測定顕微鏡

JIS B 7502 マイクロメータ

JIS B 7503 ダイヤルゲージ

JIS B 7519 指針測微器

JIS B 7725 ピッカース硬さ試験—試験機の検証

JIS B 7726 ロックウェル硬さ試験—試験機の検証

JIS G 4051 機械構造用炭素鋼材

JIS G 4403 高速度工具鋼材

JIS G 4404 合金工具鋼材